



TORO-systems DS-MW

Depotstation

Auf einen Blick:

- ✓ automatische, stückzahlgenaue Teilabfüllung
- ✓ Steuerung ermöglicht jederzeit die volle Kontrolle
- ✓ Standfixierung & Rollen
- ✓ Niro-Trichter für hohe Standzeiten



Im Detail:

TORO-systems DS-MW dient der automatischen, stückzahlgenauen Teileabfüllung an Spritzgießmaschinen. Durch den Aufbau der Materialweiche als Einzelgerät kann diese einfach an vorhandene Förderbänder gestellt werden. Zur mechanischen Einstellung der Depotstation sind lediglich 2 Sensoren auf die Start- und End-Position zu positionieren. Die Haltepunkte der anderen Stationen werden durch die Steuerung automatisch berechnet.

An der Fernbedienung kann die:

- ✓ Soll-Schusszahl pro Gebinde
- ✓ Anzahl der Gebinde
- ✓ Bandtaktung (ein / aus)
- ✓ Alarm (ein / aus)
einfach vorgewählt werden.

Die Steuerung ermöglicht jederzeit die volle Kontrolle:

- ✓ Ist-Zähler (aktuelle Box)
- ✓ fehlende Zyklen (aktuelle Box)
- ✓ Füllzeit (aktuelle Box)
- ✓ Füllzeit einer kompletten Box

Der Zählimpuls für die Steuerung kann standardmäßig von der Maschine oder einem optionalem Zwischenstecker für ein Hydraulikventil kommen.





Technische Daten:

Über den eingestellten Schwenkbereich können wahlweise bis zu 20 Einzelbehälter gleichmäßig befüllt werden

Kapazität: bis 20 Behälter

Antrieb: 0,12 kW Drehstrom

Befüllhöhe: Rutscheneinlaufkante bei Normalstellung:
DS - MW1 1030-1490 mm
DS - MW2 860 - 1050mm

Auslaufhöhe: Rutschenauslaufkante bei Normalstellung
DS - MW1 755 - 1050 mm
DS - MW2 607 - 755 mm

Einlaufbreite: max. 500 mm (Durchmesser)

Auslaufbreite: 150 - 250 mm einstellbar mit Leitblech

Rutschenlänge: projizierter Rutschenradius ca. 420 mm

Rutschenwinkel: stufenlos einstellbar von 30 - 40 °

Steuerung:

- ✓ Sprache einstellbar
- ✓ CEE-Steckdose (für Förderband)
- ✓ Bandtaktung
- ✓ Schwenkbereich frei einstellbar (abhängig von Winkelstellung der Rutsche)
- ✓ Behälteranzahl 1 - 20
- ✓ Soll-Schusszahl pro Behälter
- ✓ Alarm (bei Fahrbewegung)
- ✓ Alarm bei Befüllung letzter Behälter (wählbar)
- ✓ Anzeige aktueller Behälter
- ✓ Anzeige der Ist-Schusszahl im aktuellen Behälter
- ✓ Anzeige der fehlenden Zyklen des aktuellen Behälters
- ✓ Anzeige der Füllzeit des aktuellen Behälters
- ✓ Anzeige der Füllzeit eines Behälters

Zählimpuls:

- ✓ potentialfreier Kontakt der Verarbeitungsmaschine
- ✓ Impuls der Verarbeitungsmaschine (z.B. Hydraulikventil mittels Zwischenstecker)

Optionen:

- ✓ Zwischenstecker für Hydraulikventil (Zählimpuls)
- ✓ Taktung für Förderbänder mit einem Ein-Taster (gemäß CE, Sicherung gegen unbeabsichtigtes Anfahren) inkl. Motorschutzschalter 0,6 - 1 A (andere Größen auf Anfrage)





Aufbaubeispiele für TORO-systems DS - MW (Standardgröße):

